Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

директор ГПОУ "Яшкинский техникум технологий и механизации"

Галдобина Ирина Николаевна

06.06.2016

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Яшкинский техникум технологий и механизации"

наименование образовательного учреждения (организации)

среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код *наименование профессии*

на базе основного общего образования

квалификации: Сврщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Сварщик ручной сварки полимерных материалов

форма обучения Очная **Нормативный срок освоения ОПОП** 2г 10м **год начала подготовки по УП** 2016

профиль получаемого профессионального образования Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 № 50

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	У	А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
																	А																																			
III	У	У	У	У	У	П	П	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	К	К	П	П	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	У	У	У	У	У	П	П	П	А	Г	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*
																																				П			А												

Обозначения:

- Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
- А — Промежуточная аттестация
- К — Каникулы
- У — Учебная практика
- П — Производственная практика
- Г — Государственная итоговая аттестация
- * — Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове-дение				
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	1404	17	612	22	792				2		2					11	52	25	1
II	27 1/2	988	14 1/2	522	13	466	2 1/2	1/2	2	5	2	3	6		6		11	52	25	1
III	10 1/2	378	6	216	4 1/2	162	1 1/2		1 1/2	9	5	4	17	6	11	3	2	43	25	1
Всего	**77**	**2770**		**1350**		**1420**	**4**			**16**			**23**			**3**	**24**	**147**		

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы контроля: Экзамены | Зачеты | Дифф. зачеты | Другие формы контроля | Учебная нагрузка обучающихся, ч.: Максимальная | Самост. (с.р.+н.п.) | Обязательная: Всего | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия, семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект (входит в с.р.) | Распределение по курсам и семестрам: Курс 1, Семестр 1, 17 нед: Максим. | Самост. | Консульт. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 1, Семестр 2, 24 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 2, Семестр 3, 16 1/2 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 2, Семестр 4, 16 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 3, Семестр 5, 11 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 3, Семестр 6, 8 1/2 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Максимальная учебная нагрузка: Обяз. часть | Вар. часть |
|---|---|---

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы контроля: Экзамены | Зачеты | Дифф. зачеты | Другие формы контроля | Учебная нагрузка обучающихся, ч.: Максимальная | Самост.(с.р.+и.п.) | Обязательная: Всего | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия, семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект (входит в с.р.) | Распределение по курсам и семестрам: Курс 1, Семестр 1, 17 нед: Максим. | Самост. | Консульт. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 1, Семестр 2, 24 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 2, Семестр 3, 16 1/2 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Семестр 4, 16 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Курс 3, Семестр 5, 11 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Семестр 6, 8 1/2 нед: Максим. | Самост. | Обязательная | в том числе: Лекции, уроки | Пр.занятия семинары | Лаб. занятия | Индивид. проект | Максимальная учебная нагрузка: Обяз. часть | Вар. часть |
|---|---|---

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
ОДБ	**Базовые дисциплины**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**						
ОДБ.01	Русский язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.02	Литература	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.03	Иностранный язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.04	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.06	Химия	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.07	Биология	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.08	ОБЖ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДБ.09	Физическая культура	ОК 6											
ОДП	**Профильные дисциплины**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**						
ОДП.01	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДП.02	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОДП.03	Информатика и ИКТ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП	**Общепрофессиональный цикл**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.6**	**ПК 1.9**		
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 6	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ПК 1.1	ОК 6	ОК 2	ОК 3								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 4	ОК 6	ОК 5									
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 4	ОК 6	ПК 1.9	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ПК 1.6					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ПМ	**Профессиональные модули**												
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**	**ПК 1.4**	**ПК 1.5**	**ПК 1.6**
		ПК 1.7	**ПК 1.8**	**ПК 1.9**									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
УП.01.01	*Подготовительно-сварочные работы*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
УП.01.02	*Контроль качества сварных конструкций и сварных швов*												
ПП.01.01	*Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ПК 2.1**	**ПК 2.2**	**ПК 2.3**	**ПК 2.4**		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.1								
МДК.02.02	Техника и технология газовой резки	ОК 1	ОК 2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4						
УП.02.01	*Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.1		

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
ПП.02.01	*Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.1		
ПМ.04	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ПК 4.1**	**ПК 4.2**	**ПК 4.3**			
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 2	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3								
УП.04.01	*Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением*	ОК 2	ОК 3	ОК 1	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ОК 4	ОК 5	ОК 6			
ПП.04.01	*Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением*	ОК 2	ОК 3	ОК 1	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ОК 4	ОК 5	ОК 6			
ПМ.07	**Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ПК 7.1**	**ПК 7.2**	**ПК 7.3**	**ПК 7.4**		
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	ПК 7.1	ПК 7.2	ПК 7.3	ПК 7.4								
УП.07.01	*Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 7.1	ПК 7.2	ПК 7.3	ПК 7.4		
ПП.07.01	*Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 7.1	ПК 7.2	ПК 7.3	ПК 7.4		
ФК.00	**ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**						

КОНСУЛЬТАЦИИ

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семестры					Всего	Курс 1		Курс 2		Курс 3		ЦМК
		Экз	Зач	ДифЗач	КП(Р)	Другие		Сем 1	Сем 2	Сем 3	Сем 4	Сем 5	Сем 6	
План							300		100	30	70	35	65	
Факт							300		100	30	70	35	65	
К.ОДБ.01	Русский язык	4				2	10				10			
К.ОДБ.02	Литература			4		2	10				10			
К.ОДБ.03	Иностранный язык			4		2	10				10			
К.ОДБ.04	История			3		1	10			10				
К.ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)			4		2	10				10			
К.ОДБ.06	Химия			1			10		10					
К.ОДБ.07	Биология			1			10		10					
К.ОДБ.08	ОБЖ			4		3								
К.ОДБ.09	Физическая культура		123	4										
К.ОДП.01	Математика	4				2	20		10		10			
К.ОДП.02	Физика	4				2	20		10		10			
К.ОДП.03	Информатика и ИКТ	3				2	10			10				
К.ОП.01	Основы инженерной графики			2			10		10					
К.ОП.02	Основы электротехники			2			10		10					
К.ОП.03	Основы материаловедения			2			10		10					
К.ОП.04	Допуски и технические измерения			5			10		10					
К.ОП.05	Основы экономики			3										
К.ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			3										
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки													
К.МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2			10		10					
К.МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			6		5	30					15	15	
К.МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2			10		10					
К.МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			6			25					10	15	
К.УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы			2										
К.УП.01.02	Контроль качества сварных конструкций и сварных швов			6										
К.ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			6										
К.ПМ.01	*Экзамен квалификационный*	6												
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)													
К.МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			3		2	10			10				
К.МДК.02.02	Техника и технология газовой резки			4		3	10				10			
К.УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)													
К.ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)													
К.ПМ.02	*Экзамен квалификационный*	4												
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением													

КОНСУЛЬТАЦИИ

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семестры					Всего	Курс 1		Курс 2		Курс 3		ЦМК
		Экз	Зач	ДифЗач	КП(Р)	Другие		Сем 1	Сем 2	Сем 3	Сем 4	Сем 5	Сем 6	
К.МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			5			25					10	15	
К.УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением													
К.ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением													
К.ПМ.04	*Экзамен квалификационный*	6												
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов													
К.МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов			6			20						20	
К.УП.07.01	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов			6										
К.ПП.07.01	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов			6										
К.ПМ.07	*Экзамен квалификационный*	6												

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории и обществознания
4	Химиии и биологии
5	Физики
6	Математики
7	Технической графики
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соеденений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	Полигоны:
1	Сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Учебный план Государственного профессионального образовательгного учреждения "Яшкинский техникум технологий и механизации" разработан на основе:
- Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" №273-ФЗ от 29.12.2012;
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016г.;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 №464 "Об утверждлении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 №291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки от 05.03.2004 №1089 "Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования";
- Устава ГПОУ "Яшкинский техникум технологий и механизации".
Организация учебного процесса и режим занятий:
- в учебном заведении в соответствии с Уставом установлена 6 дневная учебная неделя;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю; - максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В связи с увеличением количества часов на учебную и производственную практику в 4,5,6 семестрах максимальный объем учебной нагрузки обучающегося менее 54 часов в неделю;
- продолжительность занятий 45 минут, занятия проводятся парами;
- проводятся следующие виды практик: учебная практика и производственная практика на которые отводится 39 недель. График учебного процесса предусматривает чередование теоретического обучения, учебной и производственной практики. Производственная практика проводится концентрированно на предприятиях Яшкинского района. Учебная практика реализуется рассредоточенно в рамках профессиональных модулей и проводится в лабораториях, мастерских, на сварочном полигоне техникума. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, потвержденных документами соответствующих организаций.
Общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году в том числе 2 недели в зимнее время.
Консультации предусмотрены в объёме 4 часа на обучающегося на каждый учебный год: групповые и индивидуальные, устные и письменные.
В техникуме применяется пятибалльная и зачётная система оценок. Формы текущего контроля знаний: фронтальный опрос; контрольная работа; самостоятельная работа; технический диктант; лабораторная работа; практическое занятие/работа; семинарское занятие; эссе и другие творческие работы; тестирование и т.д.
По итогам семестра проводится промежуточная аттестация, формами аттестации являются: дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный). Периодичность промежуточной аттестации определяется графиком учебного процесса техникума. Зачет и дифференцированный зачет проводятся за счет времени отводимого на дисциплину и МДК. Экзамен и экзамен (квалификационный) проводятся в сессионный период, в день освобожденный от других форм учебной нагрузки.
При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный), как оценка профессиональных компентенций, сформированных у обучающихся в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.
В учебном году в процессе промежуточной аттестации количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.
Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательные требования: соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. По результатам государственной итоговой аттестации обучающимся присваивается квалификация рабочего по профессиям "Сврщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом", "Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Сварщик ручной сварки полимерных материалов".

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Общеобразовательный цикл. Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы. Реализация Федерального компонента государственного образовательного станадарта среднего общего образования в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (утверждены приказом Минобразования России от 9 марта 2004 г. №1312).

Срок освоения ОПОП в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: 57 недель - теоретическое обучение, 3 недели - промежуточная аттестация, 22 недели - каникулы. Учебное время, отведенное на освоение программ среднего общего образования распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла. В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) определен технический профиль. Профильными дисциплинами являются «Физика», «Информатика и ИКТ», «Математика». Изучение физики, математики, русского языка завершается экзаменами, остальные дисциплины общеобразовательного цикла завершаются дифференцированными зачетами. Обучение по программам среднего общего образования осуществляется в течение 1 и 2 курсов.

Формирование вариативной части. Выделенные ФГОС СПО часы вариативной части учебного плана использованы с целью расширения и углубления знаний и умений обучающихся, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда. Часы вариативной части распределены следующим образом:

- за счет часов вариативной части введены: в ПМ.02 курс МДК.02.02 Техника и технология газовой резки - 81 час максимальной нагрузки, ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева детелей из полимерных материалов - 108 часов максимальной нагрузки, что позволит обучающимся освоить технологии газовой резки и сварки полимерных материалов;

- на ОП. 01 Основы инженерной графики отведено 17 часов максимальной нагрузки, на ОП.02 Основы электротехники - 15 часов максимальной нагрузки, на ОП.03 Основы материаловедения - 15 часов максимальной нагрузки. Усиление общепрофессиональных дисциплин позволит получить новые знания о современных материалах в сварочном производстве, использовании электроизмерительного обрудования, умения пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;

- ПМ.01 - 193 часа максимальной нагрузки (МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное обрудование - 33 часа, МДК. 01.02 Технология производства сварных конструкций - 78 часов, МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой - 52 часа, МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений - 30 часов), ПМ.02 - 167 часов (МДК.02.01 Технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами - 86 часов, МДК.02.02 Техника и технология газовой резки - 81 часов), ПМ.04 - 44 часа (МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе - 44 часа). Усиление профессиональных модулей позволит в полной мере овладеть общими и профессиональными компетенциями, получить новые знания и умения по использованию современных сварочных технологий в производстве.

Согласовано		
заместитель директора по УМР		М.В.Воронкова
заместитель директора по УР		Л.П.Агеева
ИО старшего мастера		В.А.Лошкарев
руководитель МК по профессии		Н.В.Эллерт
руководитель МК общеобразовательных дисциплин		С.В.Александрова

Прошнуровано и пронумеровано
11 (одиннадцать) листов
Директор ГПОУ ЯТТиМ
_____ И.Н.Галдобина